



# Audi Q3

S line 35 TFSI S tronic

49.800,00 € inkl. MwSt.



Audi Code

**A5534YF5**

[www.audi.de/A5534YF5](http://www.audi.de/A5534YF5)



# Zusammenfassung

**Audi Q3**  
S line 35 TFSI S tronic

49.800,00 € inkl. MwSt.




## Exterieur Farbe

Mythoschwarz Metallic

## Interieur Farbe

Teppich	schwarz
Himmel	schwarz
Sitzbezug	schwarz-schwarz-felsgrau
Armaturentafel	schwarz-schwarz

## Technische Daten

Motorbauart	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung, Mild Hybrid Electric Vehicle (MHEV)
Hubraum (ccm)	1498 ccm
Max. Leistung	110 kW (150 PS) bei 5000-6000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	250/1500 - 3500 Nm/min <sup>-1</sup>
Höchstgeschwindigkeit	206 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h	9,4 s
Umweltplakette	

**Audi Code**  
A5534YF5

**Konfiguration auf Audi.de**  
[www.audi.de/A5534YF5](http://www.audi.de/A5534YF5)

**Kommissionsnummer**  
KGJ041

---

# Sonderausstattung

---

Mythoschwarz Metallic

---

Außenspiegel elektrisch einstell-, beheiz- und anklappbar

---

Innenspiegel automatisch abblendend, rahmenlos

---

Gepäckraumklappe, elektrisch öffnend und schließend

---

Komfortschlüssel

---

Anhängevorrichtung

---

Ablage- und Gepäckraumpaket

---

MMI Navigation plus

---

Audi virtual cockpit plus

---

MMI Navigation plus mit MMI touch

---

MMI Navigation plus (Paketinhalt)

---

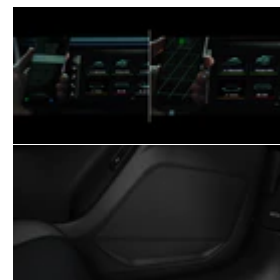


---

---

Audi smartphone interface

---



---

Audi sound system

---

---

Audi connect Notruf & Service

---

---

Audi connect Navigation & Infotainment plus

---



---

Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)

---

---

Assistenzpaket

---

---

Audi pre sense front

---

---

Einparkhilfe plus

---

---

Halteassistent

---

---

adaptiver Geschwindigkeitsassistent

---

---

kamerabasierende Verkehrszeichenerkennung

---

---

Rückfahrkamera

---

---

adaptiver Fahrassistent, Notfallassistent und  
Spurwechselwarnung

---

---

Progressivlenkung

---

Deaktivierungsschalter für Beifahrerairbag

---

Anschlussgarantie 3 Jahre, max. 100.000 km

---

Interieur S line

---

Komfortpaket

---

Leichtmetallräder, 5-Arm-Trapezoid-Design, titangrau matt,  
glanzgedreht, 8,5 J x 19, Reifen 255/45 R 19, Audi Sport GmbH

---

Radschrauben mit Diebstahlsicherung

---

LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten mit dynamischem  
Blinklicht Heck

---

LED-Scheinwerfer

---

Fernlichtassistent

---

automatische Leuchtweitenregulierung

---

LED-Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht

---

Dachreling in Aluminium

---



---

---

Entfall Modellbezeichnung und Leistungs-/Technologie-  
Schriftzug

---

Glanzpaket

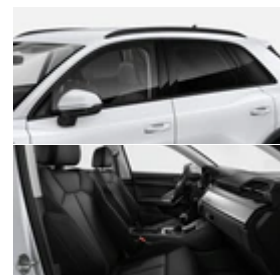
---

Privacy-Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

---

Sportsitze vorn

---



Kindersicherheitspaket

---

Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz

---

4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze

---

Mittelarmlehne vorn

---

Sitzheizung vorn

---



Rücksitzbank plus mit Mittelarmlehne und Cupholder

---

Dachhimmel in Stoff schwarz

---

Aluminiumoptik im Interieur

---

Akzentfläche in der Armaturentafel schwarz matt

---



---

---

Dekoreinlage Aluminium matt gebürstet dunkel

---

Pedalerie und Fußstütze in Edelstahl

---

Stoff Puls/ Kunstleder mono.pur 550 S line

---

Lederlenkrad im 3-Speichen-Design mit Multifunktion plus

---

Embleme

---

Ambiente-Lichtpaket

# Serienausstattung

---

## Komfort

5SL	Außenspiegel links, asphärisch
5RU	Außenspiegel rechts (großes Sichtfeld), konvex
9AK	2-Zonen-Komfortklimaautomatik
7AA	Wegfahrsperrung, elektronisch
4H5	Kindersicherung
9JA	Nichtraucherausführung

---

## Infotainment

1NL	Abdeckungen für Leichtmetallräder
QV3	digitaler Radioempfang
QH1	Sprachdialogsystem
9ZX	Bluetooth-Schnittstelle

---

## Assistenzsysteme

UG1	Berganfahrassistent
7W1	Audi pre sense basic
QK1	Multifunktionskamera

---

## Technik & Sicherheit

2EM	Scheibenbremsen hinten, 16 Zoll
1ZK	Scheibenbremsen vorn, 16 Zoll
1AE	BRS für Fahrzeuge mit E-Antrieb (ESC und eBKV)
1JC	Sportfahrwerk
6Y2	Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
9G8	Riemenstartergenerator RSG 48V 110-250 A
4X3	Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
1I0	Sitzbelegungserkennung
3ZU	Dreipunkt-Automatikgurt hinten, außen mit ECE-Label
7L6	Start-Stop-System mit Rekuperation
1T3	Verbandmaterial und Warndreieck

---

## Räder & Reifen

1S3	Bordwerkzeug
7K1	Reifendruck-Kontrollanzeige
1G8	Reifenreparaturset

---

## Licht außen

8K4	Tagfahrlicht
8TB	Nebelschlussleuchten
8N6	Licht-/Regensensor

---

## Exterieur Design

6FA	Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
5J1	Dachkantenspoiler
NM1	Motorabdeckung
2JD	Volllackierung

---

## Dachsysteme & Verglasung

4GF	Frontscheibe in Akustikverglasung
8W1	Waschwasserstandsanzeige

---

## Sitze

3T2	Kopfstützen hinten (3 Stück)
5ZF	Kopfstützen vorn
3L3	Vordersitze manuell einstellbar
3B4	ISOFIX und Top Tether für Fondsitze außen
UK1	Entriegelung Hintersitz Standard

---

## Interieur Design

VT5	Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlegern vorn, beleuchtet, S-Schriftzug
OTD	Fußmatten vorn und hinten





---

## Weitere

- GM1 ohne akustisches Fahrzeug-Warnsystem
- VL6 Fußgänger- und Radfahrschutzmaßnahmen,  
erweitert/vorausschauend
- K4H geschlossener Aufbau
- 1Z2 Erhöhung der Serienkraftstoffstbefüllung
- KK3 Kältemittel R1234yf
- FZ1 Sicherheitsgurte
- QG1 Wartungsintervallverlängerung

# Technische Daten

---

## Motor

Motorbauart	Reihen-4-Zylinder-Ottomotor mit Direkteinspritzung, Lambda-Regelung, Klopfregelung, Turboaufladung und Abgasturboaufladung, Mild Hybrid Electric Vehicle (MHEV)
Hubraum (ccm)	1498 ccm
Max. Leistung	110 kW (150 PS) bei 5000-6000 min <sup>-1</sup>
Max. Drehmoment	250/1500 - 3500 Nm/min <sup>-1</sup>
Motormanagement	Vollelektronisch Benzin
Abgasreinigungssystem	Katalysator, Lambdasonde, Ottopartikelfilter

---

## Kraftübertragung

Antriebsart	Vorderradantrieb
Kupplung	Zwei elektrohydraulisch betätigte Lamellenkupplungen im Ölbad
Getriebeart	7-Gang S tronic

---

## Fahrwerk

Vorderachse	McPherson-Federbeinachse vorne
Hinterachse	4-Lenker-Hinterachse

---

## Bremssystem

Bremssystem	Diagonal-2-Kreis Bremssystem mit ESC/ABS/EBV, Bremskraftverstärker, hydraulischer Bremsassistent; vorn: Faustsattel, Bremsscheibe innenbelüftet; hinten: Faustsattel mit integrierter elektr. Parkbremse
-------------	--

---

## Lenkung

Lenkung	Elektromechanische Lenkung mit geschwindigkeitsabhängiger Servounterstützung; Wendekreis ca. 11,8 m
---------	---

---

## Gewicht

Leergewicht	1676 kg
Zul. Dachlast/Stützlast	75/90 kg

---

## Zul. Anhängerlast

ungebremst	750 kg
bei 12% Steigung	1800 kg
bei 8% Steigung	2000 kg

---

## Volumen

Gepäckraumvolumen	410/1405 l
Tankinhalt, ca.	58 l

---

## Fahrleistung

Höchstgeschwindigkeit	206 km/h
Beschleunigung 0-100 km/h	9,4 s

---

## Verbrauchs- und Emissionswerte nach WLTP/NEFZ

Kraftstoffart	Super schwefelfrei ROZ 95
---------------	---------------------------

---

## Versicherungsklassen

Haftpflicht	16
Vollkasko	20
Teilkasko	20

# CO<sub>2</sub>-Emissionen & Kraftstoffverbrauch

## Verbrauch nach NEFZ<sup>1</sup>

Benzinverbrauch innerorts <sup>1</sup>	7,1 l/100km
Benzinverbrauch außerorts <sup>1</sup>	5,4 l/100km
Benzinverbrauch kombiniert <sup>1</sup>	6,1 l/100km

CO <sub>2</sub> -Emissionen <sup>1</sup>	139 g/km
--	----------

## CO<sub>2</sub>-Effizienzklasse

Auf der Grundlage der gemessenen CO<sub>2</sub>-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeugs ermittelt.



Jahressteuer: 184,00 €

Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:

Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,290 Euro/l: 1.573,80 €

Erstellt am: 26.09.2021

## Verbrauch nach WLTP<sup>2</sup>

Niedrig <sup>2</sup>	8,4 l/100km
Mittel <sup>2</sup>	6,9 l/100km
Hoch <sup>2</sup>	6,2 l/100km

Extra hoch <sup>2</sup>	7,6 l/100km
kombiniert <sup>2</sup>	7,1 l/100km

CO <sub>2</sub> -Emissionen <sup>2</sup>	162 g/km
--	----------

# Kontakt

Anbieter des Fahrzeugs<sup>3</sup>  
**Autohaus Marnet GmbH & Co. KG**

Schwalheimer Straße 71  
61231 Bad Nauheim

Telefon: +49 6032 93990  
Telefax: +49 6032 9399411

<https://www.marnet-bad-nauheim.audi>  
E-Mail: [audi-badnauheim@marnet.de](mailto:audi-badnauheim@marnet.de)

Ansprechpartner:  
Daniel Bergmann

Impressum  
Gesetzliche Anbieterkennung:

Autohaus Marnet GmbH & Co. KG  
Sodener Str. 3  
61462 Königstein  
Deutschland  
Telefon: 06174/2993-0  
Telefax: 06174/2993-60  
E-Mail: [info@marnet.de](mailto:info@marnet.de)  
USt-IdNr.: DE 111 299 664  
eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes Königstein  
Handelsregisternummer HRA 1940

vertreten durch die persönlich haftende Gesellschafterin  
Marnet GmbH  
diese vertreten durch den Geschäftsführer Heinrich Marnet, Niels  
Marnet  
Sodener Straße 1-3, 61462 Königstein, Deutschland  
eingetragen im Handelsregister des Amtsgerichtes Königstein  
Handelsregisternummer HRB 1839

Hinweis gemäß § 36 Verbraucherstreitbeilegungsgesetz (VSBG):  
„Wir sind zur Teilnahme an einem Streitbeilegungsverfahren vor  
einer Verbraucherschlichtungsstelle weder bereit noch dazu  
verpflichtet.“

Verbraucherinformation gemäß Verordnung (EU) Nr. 524/2013:  
Im Rahmen der Verordnung über Online-Streitbeilegung in  
Verbraucherangelegenheiten steht Ihnen  
unter <http://ec.europa.eu/consumers/odr/> eine Online-  
Streitbeilegungsplattform der EU-Kommission zur Verfügung.

# Weitere Informationen

<sup>1</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich ab 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Die unter Kraftstoffverbrauch (WLTP) aufgeführten Werte "Niedrig, Mittel, Hoch, Extra hoch und Kombiniert" weisen den Kraftstoffverbrauch bei entsprechender Beschleunigung in den jeweiligen Phasen des WLTP-Zyklus aus.

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>2</sup> Die angegebenen Verbrauchs- und Emissionswerte wurden nach den gesetzlich vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt. Seit dem 1. September 2017 werden bestimmte Neuwagen bereits nach dem weltweit harmonisierten Prüfverfahren für Personenwagen und leichte Nutzfahrzeuge (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure, WLTP), einem realistischeren Prüfverfahren zur Messung des Kraftstoffverbrauchs und der CO<sub>2</sub>-Emissionen, typgenehmigt. Ab dem 1. September 2018 wird der WLTP schrittweise den neuen europäischen Fahrzyklus (NEFZ) ersetzen. Wegen der realistischeren Prüfbedingungen sind die nach dem WLTP gemessenen Kraftstoffverbrauchs- und CO<sub>2</sub>-Emissionswerte in vielen Fällen höher als die nach dem NEFZ gemessenen. Dadurch können sich ab 1. September 2018 bei der Fahrzeugbesteuerung entsprechende Änderungen ergeben. Weitere Informationen zu den Unterschieden zwischen WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.audi.de/wltp](http://www.audi.de/wltp).

Die unter Kraftstoffverbrauch (WLTP) aufgeführten Werte "Niedrig, Mittel, Hoch, Extra hoch und Kombiniert" weisen den Kraftstoffverbrauch bei entsprechender Beschleunigung in den jeweiligen Phasen des WLTP-Zyklus aus.

Aktuell sind noch die NEFZ-Werte verpflichtend zu kommunizieren. Soweit es sich um Neuwagen handelt, die nach WLTP typgenehmigt sind, werden die NEFZ-Werte von den WLTP-Werten abgeleitet. Die zusätzliche Angabe der WLTP-Werte kann bis zu deren verpflichtender Verwendung freiwillig erfolgen. Soweit die NEFZ-Werte als Spannen angegeben werden, beziehen sie sich nicht auf ein einzelnes, individuelles Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes. Sie dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Zusatzausstattungen und Zubehör (Anbauteile, Reifenformat usw.) können relevante Fahrzeugparameter, wie z. B. Gewicht, Rollwiderstand und Aerodynamik verändern und neben Witterungs- und Verkehrsbedingungen sowie dem individuellen Fahrverhalten den Kraftstoffverbrauch, den Stromverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und die Fahrleistungswerte eines Fahrzeugs beeinflussen. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem „Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch, die CO<sub>2</sub>-Emissionen und den Stromverbrauch neuer Personenkraftwagen“ entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der DAT Deutsche Automobil Treuhand GmbH, Hellmuth-Hirth-Str. 1, D-73760 Ostfildern oder unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.

<sup>3</sup> Bei dem Angebot handelt es sich um ein solches des oben angegebenen Anbieters. Das Angebot ist unverbindlich und freibleibend. Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten. Die AUDI AG kann die Fehlerfreiheit, Vollständigkeit und Genauigkeit der enthaltenen Informationen nicht gewährleisten und übernimmt daher keine Haftung für diese. Näheres: <https://www.audi.de/rechtliches>.

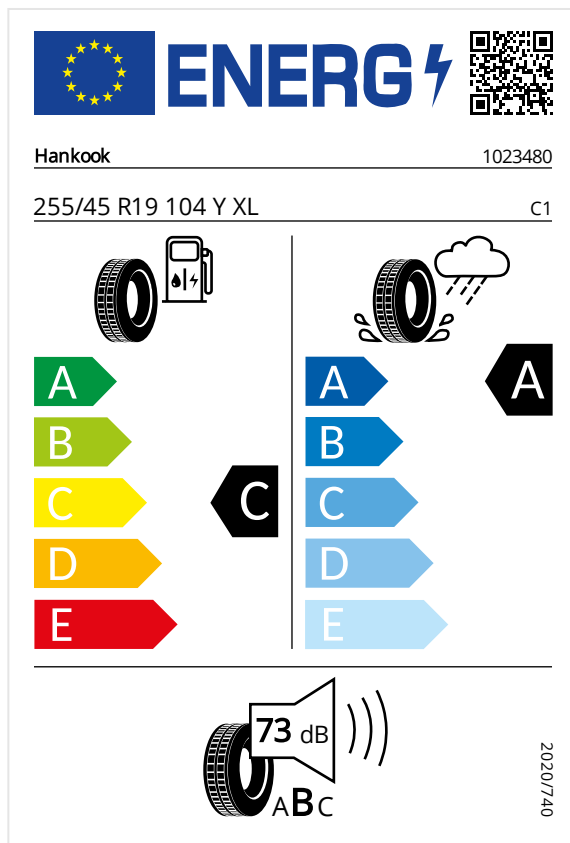


# EU Reifenkennzeichnung

## Informationen zur EU Reifenkennzeichnung

[www.audi.de/de/brand/de/neuwagen/eu-reifenlabel.html](http://www.audi.de/de/brand/de/neuwagen/eu-reifenlabel.html)

## Hauptbereifung



## Produktdatenblatt

<https://oneapi.volkswagen.com/relas/v1/render/productsheet/Hankook/1023480/255%2F45%20R19%20104%20Y%20XL/20210916?language=de-de>